

ELETTROVALVOLE

ISTRUZIONI

DESCRIZIONE

- ▶ Elettrovalvole a comando diretto e servocomandato a membrana o a pistone, corpi in: ottone, acciaio inox, tecnopolimero.
- ▶ Bobine in classe F o classe H.
- ▶ Collegamento elettrico a connettore DIN EN 175301-803 (ex DIN 43650-A).
- ▶ Protezione IP 65 (con connettore e guarnizione correttamente montati).

AVVERTENZE

⚠ PERICOLO - Questo prodotto è destinato a contenere fluidi in pressione. Un uso improprio può essere fonte di pericolo e causare danni a persone o cose. Questo prodotto non è un dispositivo di sicurezza: non va usato per prevenire la sovrappressione di parti di impianto o il contenimento di fluidi pericolosi per natura chimica o per pressione.

⚠ ATTENZIONE - Superfici calde/fredde: non toccare e prevenire contatti accidentali con tubi e apparecchiature collegate alla valvola.

NOTA - Cadute/urti accidentali possono danneggiare il tubo pilota e/o l'integrità del rivestimento della bobina causando malfunzionamenti.

⚠ ATTENZIONE - Solo per valvole approvate secondo il regolamento EC 1935/2004, FDA and NSF/ANSI Standard 51, prima del primo utilizzo lavare con acqua calda.

PRIMA DELL'INSTALLAZIONE / AVVIAMENTO / MANUTENZIONE

- ▶ Leggere attentamente le istruzioni del costruttore.
- ▶ Verificare le condizioni di funzionamento indicate sulla targa e sulla documentazione tecnica ❶.
- ▶ Verificare la compatibilità tra il fluido e i materiali costituenti la valvola, in caso di dubbio contattare il produttore.
- ▶ Controllare che non vi sia pressione all'interno dei tubi o della valvola stessa, nel caso scaricarla.
- ▶ Pulire sempre i tubi da sporizia e da residui di lavorazioni.

INSTALLAZIONE

- ▶ Si raccomanda l'installazione con la bobina in alto per prevenire l'accumulo di sporizia in corrispondenza dell'otturatore e allungare la vita utile della valvola.
- ▶ Rispettare il senso di direzione del flusso indicato sul corpo valvola. L'alimentazione è dalla porta 1 per le valvole a due vie e dalla porta 2 per le valvole a 3 vie. Le valvole che hanno stampigliata una freccia possono funzionare solo nel senso indicato.
- ▶ È indispensabile installare un filtro idoneo in grado di intercettare particelle solide in sospensione eventualmente presenti nel fluido.
- ▶ La valvola va supportata esclusivamente tramite gli appositi attacchi, ove previsti. Le tubazioni non devono trasmettere carichi statici o vibrazioni alla valvola. Non utilizzare la valvola come elemento di supporto per altre apparecchiature.
- ▶ Durante le operazioni di avvitamento o svitamento la valvola va trattenuta o ruotata esclusivamente per gli organi di presa (esagono o quadro) onde evitare danni ai componenti (bobina, canotto, ecc.).
- ▶ NON modificare la configurazione della valvola, i fori fissaggio, gli attacchi ecc.,
- ▶ Installare la valvola distante da fonti di calore e in ambienti in cui possa facilmente disperdere il calore prodotto dalla bobina.
- ▶ Usare idonei materiali per la tenuta sulle filettature della valvola.
- ▶ Qualora si utilizzino sigillanti liquidi, evitare che entrino all'interno della valvola bloccandone il movimento.
- ▶ Non ostruire i fori del circuito di pilotaggio delle valvole servocomandate.
- ▶ La bobina è fornita del solo isolamento principale e funzionale, e va quindi installata in luogo protetto contro i contatti accidentali.
- ▶ Per applicazioni in ambienti molto umidi si consiglia l'uso di bobine impregnate unitamente al connettore ed alla relativa guarnizione. Il mancato uso del connettore



- o della guarnizione non garantisce la tenuta sui faston con rischio di corto circuito.
- ▶ Collegare sempre efficacemente il contatto di terra della bobina.
- ▶ Non scolare i tubi di trasporto dei fluidi per la messa a terra di apparecchiature elettriche.
- ▶ Non alimentare mai la bobina senza la valvola o senza il nucleo mobile all'interno della valvola. Ciò provoca il surriscaldamento e la rottura della bobina.
- ▶ Durante il funzionamento la bobina può scaldarsi (condizione normale). Un surriscaldamento anormale sarà caratterizzato da fumo e odore di bruciato. Interrompere immediatamente il circuito.
- ▶ La bobina può essere ruotata sul suo asse, allentando prima il dado di bloccaggio. Dopo averla riposizionata serrare il dado a 0,5 Nm.
- ▶ Tenere la vite del connettore a 0,5 Nm max.
- ▶ Non superare i limiti di pressione, temperatura (vd. Tab. 1), tensione previsti dal costruttore e indicati sulla targa e sulla documentazione tecnica ❶.

MANUTENZIONI

- ▶ È necessario che i condotti di adduzione del fluido alla valvola siano opportunamente svuotati al termine dell'utilizzo (soprattutto a basse temperature).
- ▶ Usare solo parti di ricambio originali fornite dal costruttore della valvola.
- ▶ Per lo smontaggio delle parti interne della valvola riferirsi alle figure 1-B per valvole servocomandate, 1-A per valvole a comando diretto.
- ▶ La pulizia delle parti interne va effettuata smontando la valvola (fig. 1-A o 1-B), rimuovendo sporco e detriti presenti all'interno, sostituendo le parti deteriorate e rimontando poi il tutto.
- ▶ In fase di smontaggio l'OR di tenuta corpo/tubo si danneggia, sostituirlo.
- ▶ Per ordinare parti di ricambio citare il codice valvola (scritto sulla targa circolare) e la marcatura segnata sul tubo del pilota (lotto).

Lo smaltimento del prodotto deve essere effettuato nell'osservanza del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. che recepisce le disposizioni in materia di smaltimento rifiuti della Direttiva 2008/98/CE.